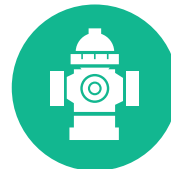


IDRANTE SOPRASUOLO DN150 A SECCO TIPO A SENZA DISPOSITIVO DI ROTTURA A TRE SBOCCHI

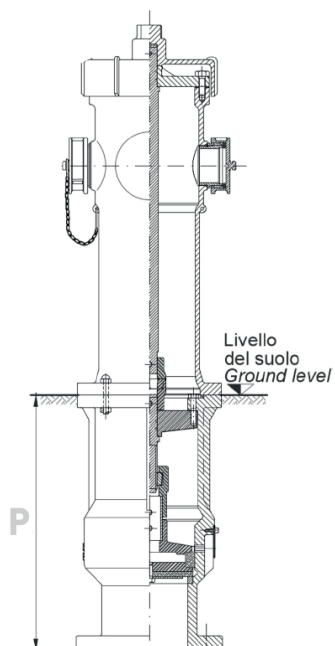


CARATTERISTICHE TECNICHE & EQUIPAGGIAMENTO

L'idrante tipo EUR ha la parte superiore ed inferiore dell'involucro interamente realizzata in ghisa EN-GJL-250 secondo UNI EN 1563. All'interno della scatola valvola, alloggiata nella parte inferiore dell'idrante, vi è il dispositivo di tenuta dell'idrante e lo scarico automatico; entrambe le sedi sono realizzate in ottone in modo da garantire una lunga durata del sistema.

L'organo di manovra è anch'esso realizzato in ottone per prevenirne l'usura. Tutti gli organi interni sono progettati in modo da poter essere sostituiti con semplici operazioni e senza la necessità di eseguire lavori di scavo. Le bocche di uscita sono fabbricate secondo la norma UNI 810. A richiesta si possono fornire attacchi secondo normative estere (Storz, BS, NH, DSP, ecc). A richiesta si possono eseguire forature serie ASA 150. La flangia di base è forata e dimensionata a tabella UNI EN 1092-2 PN 16. La verniciatura è realizzata con procedimento epossidico in tinta RAL 3000 per esterni.

Il cappellotto rotante superiore è dotato di pentagono per l'utilizzo della chiave unificata. Ogni idrante è testato in pressione prima della vendita per garantire la massima qualità.



Art.	DESCRIZIONE
29110	DN150 X 2 UNI 70 + 1 SBOCCO PER CARICO AUTOPOMPA DN 100 PROF.500
29120	DN150 X 2 UNI 70 + 1 SBOCCO PER CARICO AUTOPOMPA DN 100 PROF.700
29130	DN150 X 2 UNI 70 + 1 SBOCCO PER CARICO AUTOPOMPA DN 100 PROF.985